

Lite tips och råd från Din materialleverantör!

GJUTA IHÅLIGA DOCKHUVUDEN

FREDRIK ENG jobbar med ett dockteaterprojekt och skapar handdockor. Tidigare genom sk. papier-caché-metoden – att limma lager på lager av små papperslappar i en gipsform. Men nu provar han nya metoder att gjuta huvudena – för att snabba upp produktionen.

Genom att täcka hela originalhuvudet, skulpterat i plastillina, med RTV silikon 181 i lagom tjockt lager och sedan "sprätta" upp formen i nacken, har han kunnat dra ur först modellen och sedan gjutningen och samtidigt kunna slippa det mesta av skavarna som formar oftast lämnar.

Här har Fredrik använt Plasticréte som han gjutit i ett tunnt skal inuti formen. Detta genom att vända runt på formen under härningstiden. Jobbigt men det går menar han.

Huvudena ska sedan fästas på tygkroppar och bli en hel "teaterensemble" med olika personliga uttryck. Fredrik har förresten fler scenprojekt. Se bara på www.sturebymodellteater.se! Det är bara att hoppas på fler spännande rapporter från tilljorna.



På dockmakarens arbetsbänk.



Replikan bredvid originalet.

Ibland infinner sig problem med alla produkter som chefen skickar hem till mig. Hyllorna i min lilla studio är ganska välfyllda med material för utvärdering och som stoff för arbetsbeskrivningar. Om han också var lika generös med tid, skulle det vara bra!

FRÅN MJUK LERA TILL HÅRD CEMENT

För rätt många månader sedan gjorde jag ett gjutexperiment, som kanske redan publicerats. I så fall hoppas Du har glömt bort det. Det var innan 'Chefen' kom till Kinn.com och började domdera - då jag ännu i frid och ro kunde utföra och dokumentera mina små övningar. Så - här kommer en kort svit om hur man kan skapa ett objekt i modelleran Plaxtin, göra gjutform i silikon och gips och slutligen gjuta i Calmix, den sköna "cementen". Naturligtvis passar formen också till en mängd andra gjutmaterial.

ARTIKELN
FORTSÄTTER





MIN ÖVNING MED PLAXTIN, RTV SILIKON 181,
GJUTGIPS OCH CALMIX:

TVÅDELAD SILIKONFORM



Plaxtin är smidig som naturlera, men torkar inte, utan kan användas om och om igen. Här har jag stuckit in bitar av styv PVC-plast (från diverse förpackningar) i rad för att skapa ett delningsplan för gjutformen. När jag gått runt hela figuren slätade jag till Plaxtinet så att "skarven" blev så perfekt som möjligt. Därefter bestreek jag både modellen (tunnt) och PCV-lapparna (lite tjockare) med vaselin.



De ojämnheter som uppstår mellan plastlapparna tjänar som "referenser" när formhalvorna senare ska passas ihop.

Ett första lager av RTV 181. Utan tixotropmedel, som gör att silikonet kan läggas på vertikala ytor utan att rinna av, fick proceduren upprepas flera gånger.



När silikonlagret till slut fått lagom tjocklek (0,5-1 cm) täcktes formhalvan med gips för att stödja den mjuka innerformen. Plastbitarna togs bort och retuscheras bort och "rännan" i leran slätades ut. Jag strök vaselin på silikonkanten (tunt även på figuren) och gjorde om proceduren.

DET FINNS EN
SIDA TILL





Utan tixotropmedel rinner alltså silikon, vilket kan ses på bilden. Naturligtvis lovade jag mig själv att komma ihåg det här medlet till nästa gång.

Genom att öka inblandningen av katalysator kunde jag ändå snabba på härdningarna till för mig mer rimliga tider.



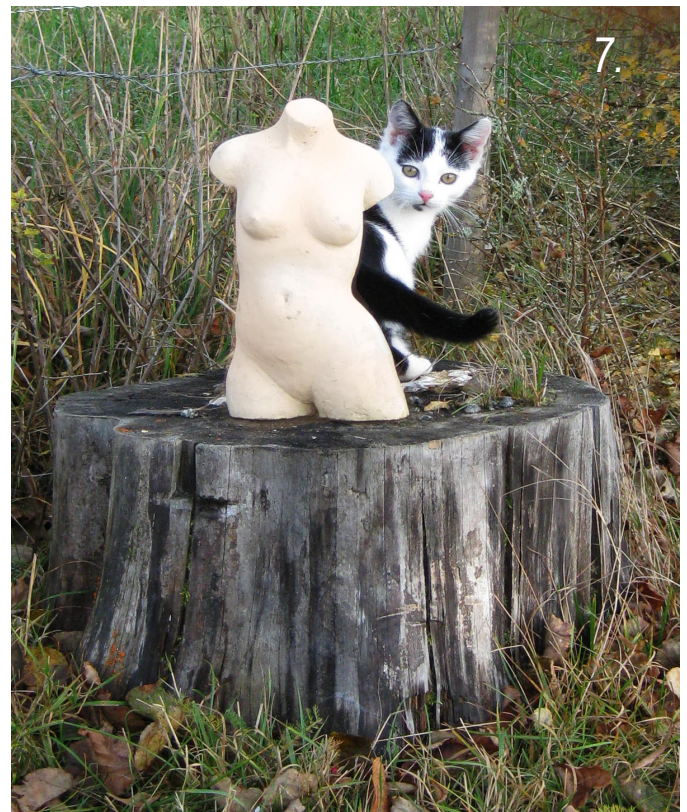
När även andra halvan fått sin gipsförstärkning som fått härda och torka en stund, är det dags att öppna formen. Även med vaselin mellan gipsytorna får man vara försiktig när man bänder isär halvorna.


Ronny Lingstam
ronny@kinn.com, www.Kinn.com



Här var det bara att plocka ur originalet, sätta ihop formhalvorna och spänna ihop med snöre, metalltråd eller gummiband. Den yta som modellen stått på fick bli ingjöt.

En silikonform kan användas för att gjuta Calmix, för vanlig cement och betong, för gjuthartser och gips mm. Den håller också för många gjutningar.



Formstenen Calmix tål utevistelse. (Katten är för övrigt till salu!)

Kinn.com har flera nya produkter att presentera: Chavantlera, extrahårt Polyskum, Plastiline och så de där alabasterstenarna förstås. (Chefen, jag vet att det svider, men skicka över prover, så att jag och kunderna kan få veta mer om nyförvärven!)